

Informacje techniczne

URETHANE 100

Dwuskładnikowy klej poliuretanowy

WŁAŚCIWOŚCI: Uniwersalny dwuskładnikowy klej poliuretanowy, niezawierający wody i rozpuszczalników, posiadający bardzo dobre właściwości wypełniające. Po związaniu wykazuje bardzo dobrą stabilność i brak skurczu, nawet przy nakładaniu grubszych warstw. Charakteryzuje się długim czasem otwartym (do 100 minut). Klej spełnia wymagania normy PN - EN 14293.

ZASTOSOWANIE: Przeznaczony jest do klejenia na podłożach betonowych, anhydrytowych, ceramicznych (po uprzednim przeszlifowaniu powierzchni), drewnianych – parkietu litego, warstwowego, egzotycznego, desek litych, warstwowych, paneli drewnianych, parkietów gotowych i przemysłowych (również na ogrzewaniu podłogowym).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Podłoże i warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą spełniać wytyczne normy DIN 18356. Zalecamy gruntowanie podłoża gruntami poliuretanowymi np. RENOPRIMER PU 112, 150, 200 lub 300.

SPOSÓB UŻYCIA: Do komponentu A (masy) należy dodać komponent B i dokładnie wymieszać odpowiednim przyrządem do mieszania. Mieszać do uzyskania jednolitej konsystencji (w obrębie ścianek i na dnie opakowania), gdyż w przypadku niedokładnego wymieszania można nie osiągnąć maksymalnej skuteczności kleju. Przygotowany klej nakładać na podłoże odpowiednią szpachlą zębatą. Klejony element lekko docisnąć, przesuwając po płaszczyźnie poziomej. Nie należy chodzić po klejonej powierzchni przez 4 – 6 godzin.

WAŻNE WSKAZÓWKI: Rozdzielanie kleju na części wiąże się z dużym ryzykiem nieprawidłowego dobrania proporcji i w efekcie nieprawidłowego wiązania kleju. Firma Renove nie bierze odpowiedzialności za tak przygotowany klej. Nie pracować w temp. Poniżej +15°C lub przy względnej wilgotności powietrza powyżej 65 %. Zabrudzenia

powstałe podczas prac parkieciarskich oraz narzędzia czyścić natychmiast stosując PU Cleaner. Po utwardzeniu klej można usunąć tylko mechanicznie.

Szlifowanie/dalsze prace – najwcześniej po 24 godzinach (przy założeniu braku okresu aklimatyzacji drewna do warunków otoczenia).

ZUŻYCIE:

Rodzaj podłogi	Uzębienie	Zużycie
Podłogi drewniane masywne	B 13	1100 – 1300 g/m ²
Deski warstwowe, Panele drewniane	B 11	1000 – 1200 g/m ²
Parkiet gotowy, Parkiet przemysłowy	B 11	1000 – 1200 g/m ²

MAGAZYNOWANIE: Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

DANE TECHNICZNE:

komponent A – masa, komponent B – utwardzacz

Baza:	100 % Poliuretan
Postać:	gęsta ciecz (komp. A) oleista ciecz (komp. B)
Barwa:	szara (komp. A) brązowa (komp. B)
Zapach:	bez zapachu (komp. A) ziemisty (komp. B)
Temperatura wrzenia:	190°C
Temperatura zapłonu:	250°C (komp. A) 200°C (komp. B)
Gęstość:	1,6 kg/dm ³ (komp. A) 1,2 kg/dm ³ (komp. B)
Przydatność:	12 miesięcy od daty produkcji
Wielkość opakowania (komp. A + komp. B):	9,99 kg
Nr art.:	0950